



INDUSTRY APPLICATION CUTTING TOOL CATALOG

OKE OKE PRECISION CUTTING TOOLS CO.,LTD

Add (Head Office) : Chuangye Rd,Chuangye Park for SMEs,Yanling County,Zhuzhou,Hunan,China.
(P.C.412500)

(Branch Office) : #8,Chuangye Rd,Lusong area,Zhuzhou,Hunan,China. (P.C.412008)

Tel: 0731-22673810 22673893 0731-22673895 (English speaking)

fax: 0731-22673970 E-mail: Info@oke-carbide.com

Wed: www.oke-carbide.com



OKE PRECISION CUTTING TOOLS CO.,LTD



САТАЛОГ

● Сталь	03-07
● Нержавеющая сталь	08-10
● Чугун	11-13
● Фрезерные пластины	14-15
● Алюминий	16-17

● Сталь

> OC2015

Многослойное CVD покрытие. Предназначен для чистовой и получистовой обработки сталей, нержавеющей стали и чугуна. Первый выбор для среднескоростной обработки стали с подачей СОЖ или без. Подходит для работы на универсальных станках и станках с невысокой жесткостью.

> OC2025

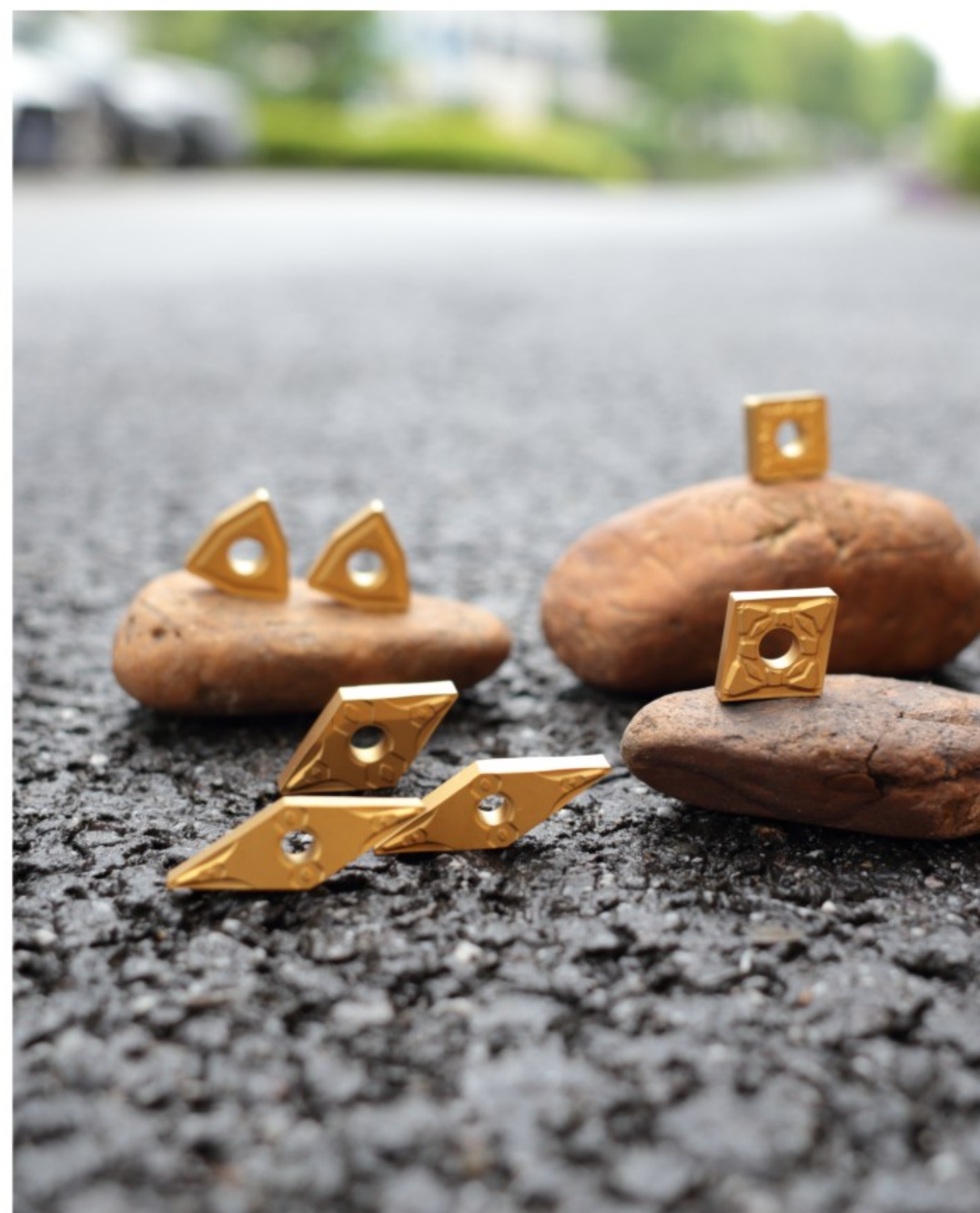
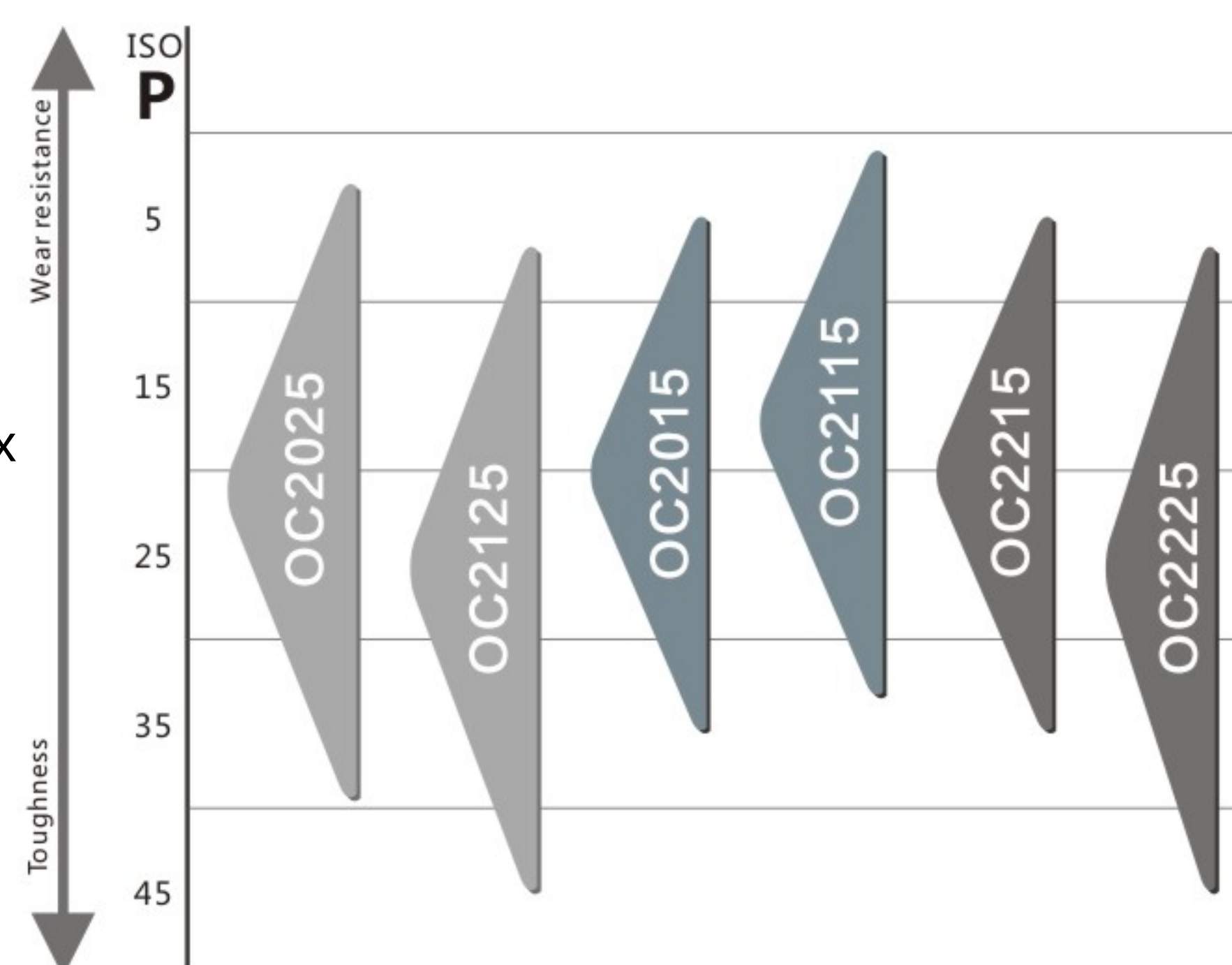
Многослойное CVD покрытие. Универсальный сплав применяемый в широком диапазоне обработки, от получистовой до черновой с прерывистым резанием. Подходит для точения сталей на низких и средних скоростях резания, с подачей СОЖ или без.

> OC2115

Многослойное CVD покрытие. Предназначен для чистового и получистового точения. Является лучшим выбором для обработки сталей на высоких скоростях резания со стабильным точением. По сравнению со сплавом OC2015 скорость резания может быть увеличена на 25% или стойкость пластины увеличиться на 30% с аналогичной скоростью.

> OC2125 / OC2135

Многослойное CVD покрытие. Многоцелевой сплав с широким диапазоном обработки и высокой термической стабильностью. Подходит от получистовой до черновой обработки с прерывистым точением. Выделяется благодаря своей универсальности при обработке сталей и литья. Также может использоваться для обработки нержавеющей стали и чугуна. Благодаря оптимальному сочетанию прочности и износостойкости, **рекомендован как основной сплав для вашего производства.**

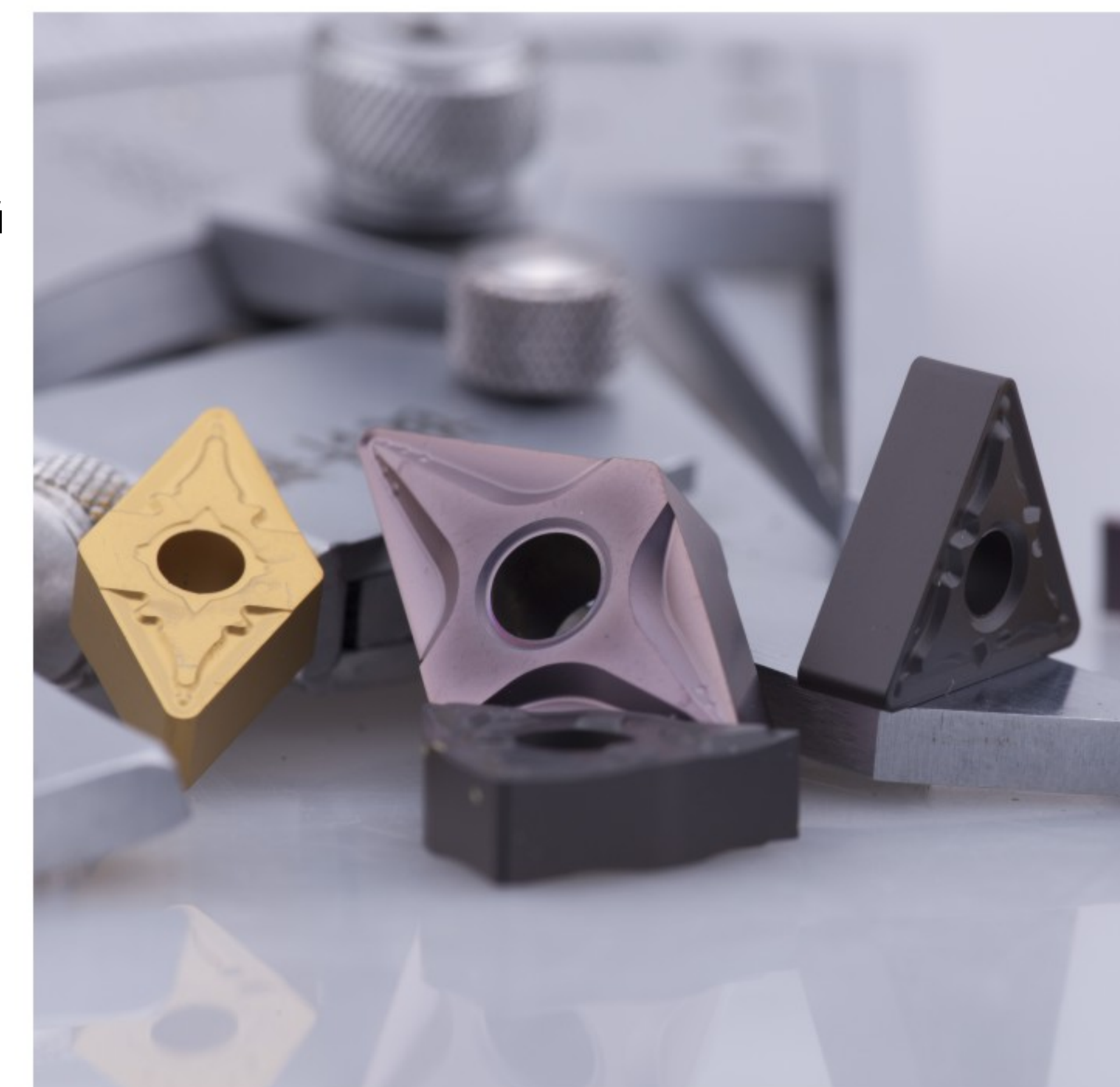


> OC2215

Мелкозернистая твердосплавная основа с CVD покрытием и высоким сопротивлением к пластической деформации обеспечивает высокоскоростную обработку стали при чистовой и получистовой обработке. А "золотой" цвет покрытия поможет оперативно определить износ пластины.

> OC2225

Высокопрочная твердосплавная основа с CVD покрытием. Оптимальное сочетание твердости и износостойкости позволяет обрабатывать стали и литье на высоких скоростях резания от получистовой до черновой обработки. А "золотой" цвет покрытия поможет оперативно определить износ пластины.

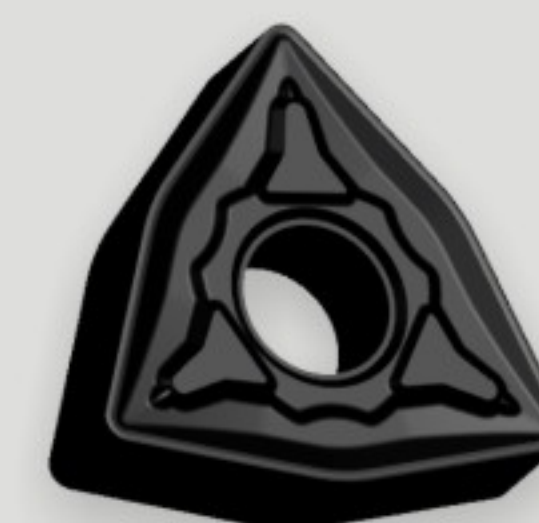
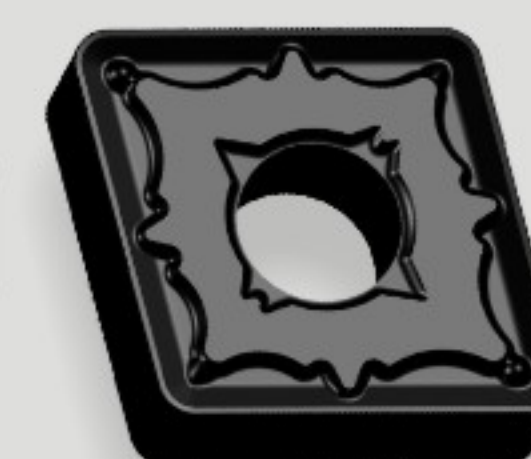


Стружколомы



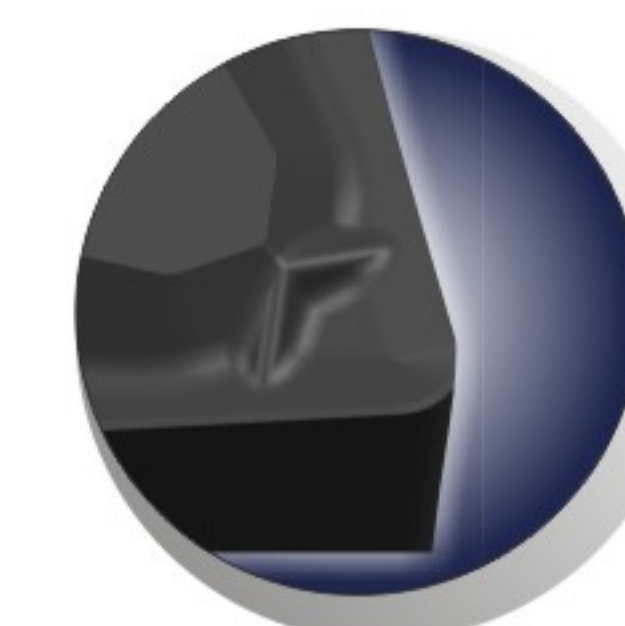
OPF

OPM



OPR

<-OPF



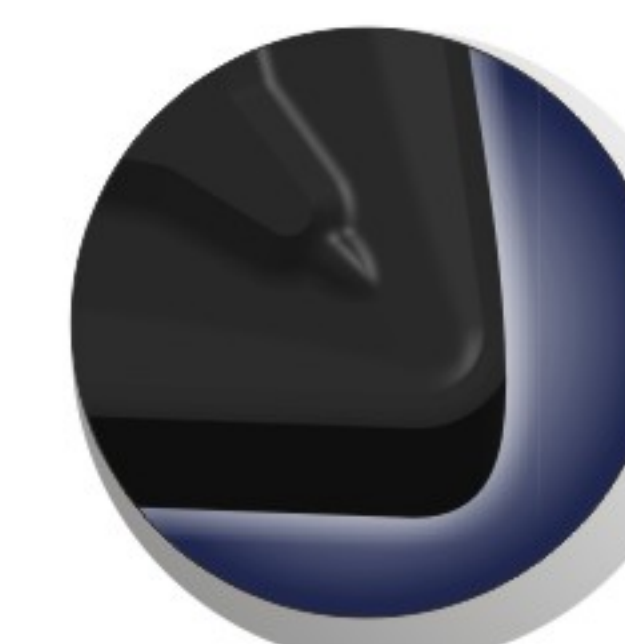
Разработан для чистового точения стали. Обеспечивает высокую точность и чистоту поверхности детали. Острая режущая кромка имеет низкие силы резания и стабильное дробление стружки. Подходит для нежестких склонных к вибрациям деталей.

-OPM >

Разработан для получистового точения стали и нержавеющей стали. Универсальный стружколом подходящий от чистового до чернового точения. Обеспечивает хорошее дробление стружки на большом диапазоне режимов резания. **Рекомендован как основной стружколом для вашего производства.**



<-OPR



Разработан для чернового точения сталей. Подходит для грубой, прерывистой обработки на низких и средних скоростях резания. Обеспечивает плавное точение без вибрации даже на высоких режимах резания на "жестких" станках. Также может быть использован для получерновой обработки сталей и нержавеющей сталей.



Краткий обзор токарных пластин

Фото	Тип пластины	Сплав				
		OC2015	OC2025	OC2115	OC2125	OC2225
	CNMG120404-OPF	●	▲		○	○
	CNMG120408-OPF	●	▲	○	○	○
	CNMG120404-OPM	○	●	○	▲	○
	CNMG120408-OPM	○	●	○	▲	○
	CNMG120412-OPM	○	●	○	▲	○
	CNMG120416-OPM		●	○	▲	○
	CNMG160608-OPM	○	●	○	▲	○
	CNMG160612-OPM	○	●	○	▲	○
	CNMG160616-OPM		●	○	▲	○
	CNMG190608-OPM	○	●	○	▲	○
	CNMG190612-OPM	○	●	○	▲	○
	CNMG190616-OPM		●	○	▲	○
	CNMG120408-OPR	○	▲	○	●	○
	CNMG120412-OPR		▲	○	●	○
	CNMG120416-OPR		▲	○	●	○
	CNMG160608-OPR	○	▲	○	●	○
	CNMG160612-OPR		▲	○	●	○
	CNMG160616-OPR		▲	○	●	○
	CNMG190608-OPR	○	▲	○	●	○
	CNMG190612-OPR		▲	○	●	○
	DNMG150404-OPF	●	▲	○	○	○
	DNMG150408-OPF	●	▲	○	○	○
	DNMG150604-OPF	●	▲	○	○	○
	DNMG150608-OPF	●	▲	○	○	○
	DNMG110404-OPM	○	●	○	▲	○
	DNMG110408-OPM	○	●	○	▲	○
	DNMG110412-OPM		●	○	▲	○
	DNMG150404-OPM	○	●	○	▲	○
	DNMG150408-OPM	○	●	○	▲	○
	DNMG150412-OPM		●	○	▲	○
	DNMG150604-OPM	○	●	○	▲	○
	DNMG150608-OPM	○	●	○	▲	○
	DNMG150612-OPM		●	○	▲	○
	DNMG150616-OPM		●	○	▲	○
	DNMG150408-OPR	○	▲	○	●	○
	DNMG150412-OPR		▲	○	●	○
	DNMG150416-OPR		▲	○	●	○
	DNMG150608-OPR	○	▲	○	●	○
	DNMG150612-OPR		▲	○	●	○

▲ Рекомендуемый ● Альтернативный ○ Под заказ

Фото	Тип пластины	Сплав				
		OC2015	OC2025	OC2115	OC2125	OC2225
	SNMG120404-OPF	●	▲	○	○	○
	SNMG120408-OPF	●	○	▲	○	○
	SNMG120404-OPM	○	●	○	▲	○
	SNMG120408-OPM	○	●	○	▲	○
	SNMG120412-OPM		●	○	▲	○
	SNMG150608-OPM	○	●	○	▲	○
	SNMG150612-OPM		●	○	▲	○
	SNMG190612-OPM		●	○	▲	○
	SNMG120408-OPR	○	▲	○	●	○
	SNMG120412-OPR		▲	○	●	○
	SNMG150612-OPR		▲	○	●	○
	SNMG150616-OPR		▲	○	●	○
	TNMG160404-OPF	●	▲	○	○	○
	TNMG160408-OPF	●	▲	○	○	○
	TNMG160404-OPM	○	●	○	▲	○
	TNMG160408-OPM	○	●	○	▲	○
	TNMG160412-OPM		●	○	▲	○
	TNMG220404-OPM	○	●	○	▲	○
	TNMG220408-OPM	○	●	○	▲	○
	TNMG220412-OPM		●	○	▲	○
	TNMG220416-OPM		●	○	▲	○
	TNMG270612-OPR		▲	○	●	○
	TNMG160404-OPR	○	▲	○	●	○
	TNMG160408-OPR	○	▲	○	●	○
	TNMG160412-OPR		▲	○	●	○
	TNMG220412-OPR		▲	○	●	○
	VNMG160404-OPF	●	▲	○	○	○
	VNMG160408-OPF	●	▲	○	○	○
	VNMG160404-OPM	○	●	○	▲	○
	VNMG160408-OPM	○	●	○	▲	○
	VNMG160412-OPM		●	○	▲	○



Краткий обзор токарных пластин

Фото	Тип пластины	Сплав				
		OC2015	OC2025	OC2115	OC2125	OC2225
	VNMG160412-OPR	○	●	○	▲	○
	WNMG060404-OPF	●	▲	○	○	○
	WNMG060408-OPF	●	▲	○	○	○
	WNMG080404-OPF	●	▲	○	○	○
	WNMG080408-OPF	●	▲	○	○	○
	WNMG060408-OPM	○	●	○	▲	○
	WNMG080404-OPM	○	●	○	▲	○
	WNMG080412-OPM		●	○	▲	○
	WNMG080408-OPR	○	▲	▲	●	○
	WNMG080412-OPR		▲	○	●	○
	CNMM190616-OPR		▲	○	●	○
	SNMM190624-OPR	○	▲	○	●	○
	CNMG120404	○	●	▲	●	○
	CNMG120408	○	●	●	▲	○
	CNMG120412		●	○	▲	○
	CNMG160608	○	●	●	▲	○
	CNMG160612		●	○	▲	○
	CNMG160616		●	○	▲	○
	CNMG190608	○	▲	○	●	○
	CNMG190612		▲	○	●	○
	CNMG190616		▲	○	●	○
	DNMG110408	○	●	●	▲	○
	DNMG150404	○	●	●	▲	○
	DNMG150408	○	●	●	▲	○
	DNMG150604	○	●	▲	●	○
	DNMG150608	○	●	●	▲	○
	DNMG150612		●	○	▲	○

▲ Рекомендуемый ● Альтернативный ○ Под заказ

Фото	Тип пластины	Сплав				
		OC2015	OC2025	OC2115	OC2125	OC2225
	SNMG090304	○	●	▲	●	○
	SNMG090308	○	●	●	▲	○
	SNMG120404	○	●	●	▲	○
	SNMG120408	○	●	●	▲	○
	SNMG120412		●	○	▲	○
	SNMG120416		●	○	▲	○
	SNMG150608	○	▲	●	●	○
	SNMG150612		▲	●	●	○
	SNMG190612		▲	○	●	○
	SNMG190616		▲	○	●	○
	SNMG250724		▲	○	●	○
	SNMG250924		▲	○	●	○
	TNMG160404	○	●	▲	●	
	TNMG160408	○	●	●	▲	
	TNMG160412		●	○	▲	
	TNMG220408	○	●	●	▲	
	TNMG220412		●	○	▲	
	TNMG220416		●	○	▲	
	VNMG160404	○	●	▲	●	
	VNMG160408	○	●	▲	●	
	WNMG080404	○	○	▲	●	○
	WNMG080408		○	▲	●	○
	WNMG080412		●	○	▲	○
	CCMT060202-OTF	●	●			
	CCMT060204-OTF	●	●			
	CCMT09T304-OTF	●	●			
	CCMT09T308-OTF	●	●	○		
	CCMT120404-OTF	●	●			
	CCMT120408-OTF	●	●	○		
	CCMT060204-OTM	○	▲			
	CCMT060208-OTM	○	●	▲		
	CCMT09T304-OTM	○	▲			
	CCMT09T308-OTM	○	●	▲		
	CCMT120404-OTM	○	▲			
	CCMT120408-OTM	○	●	▲		
	CCMT060208-OTR	○	●	▲		
	CCMT09T304-OTR	○	○	●	▲	○
	CCMT09T308-OTR	○	○	●	▲	○
	CCMT120408-OTR	○	○	●	▲	○
	CCMT120412-OTR	○	○	▲		○

➤ Краткий обзор токарных пластин

Фото	Тип пластины	Сплав				
		OC2015	OC2025	OC2115	OC2125	OC2225
	DCMT070204-OTF	●	●		○	○
	DCMT11T302-OTF	●	●		○	○
	DCMT11T304-OTF	●	●		○	○
	DCMT070204-OTM	○	▲			
	DCMT070208-OTM	○	▲			
	DCMT11T304-OTM	○	▲			
	DCMT11T308-OTM	○	●	▲	○	○
	DCMT11T304-OTR	○	●	▲	○	○
	DCMT11T308-OTR	○	●	▲	○	○
	SCMT09T304-OTF	●	▲		○	○
	SCMT09T308-OTF	○	▲		○	○
	SCMT120404-OTF	●	▲		○	○
	SCMT09T304-OTM	○	▲		○	○
	SCMT09T308-OTM	○	●	▲	○	○
	SCMT120404-OTM	○	▲			
	SCMT120408-OTM	○	●	▲	○	○
	SCMT120412-OTM	○	●	▲	○	○
	SCMT09T304-OTR	○	●	▲	○	○
	SCMT09T308-OTR	○	○	●	▲	○
	SCMT120404-OTR	○	○	●	▲	○
	SCMT120408-OTR	○	○	●	▲	○
	SCMT120412-OTR	○	○	●	▲	○
	SCMT09T304	○	▲			
	SCMT120404	○	▲			
	TCMT110202-OTF	○	▲			
	TCMT110204-OTF	○	▲			
	TCMT16T304-OTF	○	▲			
	TCMT16T308-OTF	○	▲	○		
	TCMT090204-OTM	○	▲			
	TCMT090208-OTM	○	●	▲	○	○
	TCMT110204-OTM	○	▲			
	TCMT110208-OTM	○	●	▲	○	○
	TCMT16T304-OTM	○	●	▲	○	○
	TCMT16T308-OTM	○	○	●	▲	○
	TCMT16T312-OTM		●	▲	○	○

▲ Featured grade inventory ● Optional grade inventory ○ Make-to-order

Фото	Тип пластины	Сплав					
		OC2015	OC2025	OC2115	OC2125	OC2215	OC2225
	TCMT16T308-OTR	○	○	●	▲	○	○
	TCMT220408-OTR	○	○	●	▲	○	○
	VBMT160404-OTF	○		▲			
	VBMT160408-OTF	○		▲	○		
	VBMT110304-OTM	○		▲	○		
	VBMT160404-OTM	○		▲	○		
	VBMT160408-OTM	○		●	▲	○	○
	VBMT160412-OTM	○	○	●	▲	○	○
	VBMT160404-OTR	○		●	▲	○	○
	VBMT160408-OTR	○	○	●	▲	○	○
	VCMT110302-OTF	○		▲			
	VCMT110304-OTF	○		▲			
	VCMT160404-OTF	○		▲			
	VCMT160404-OTM	○		●	▲	○	○
	VCMT160408-OTM	○		●	▲	○	○
	VCMT160404-OTR	○		●	▲	○	○
	RCMT0803MO		○	○	●	○	○
	RCMT1606MO		○	○	●	○	○
	RCMX0803MO		○	○	●	○	○
	RCMX1003MO		○	○	●	○	○
	RCMX1204MO		○	○	●	○	○
	RCMX1606MO		○	○	●	○	○
	RCMX2006MO		○	○	●	○	○
	RCMX2507MO		○	○	●	○	○
	RCMX3209MO		○	○	●	○	○

● Нержавеющая сталь

➤ OC4225

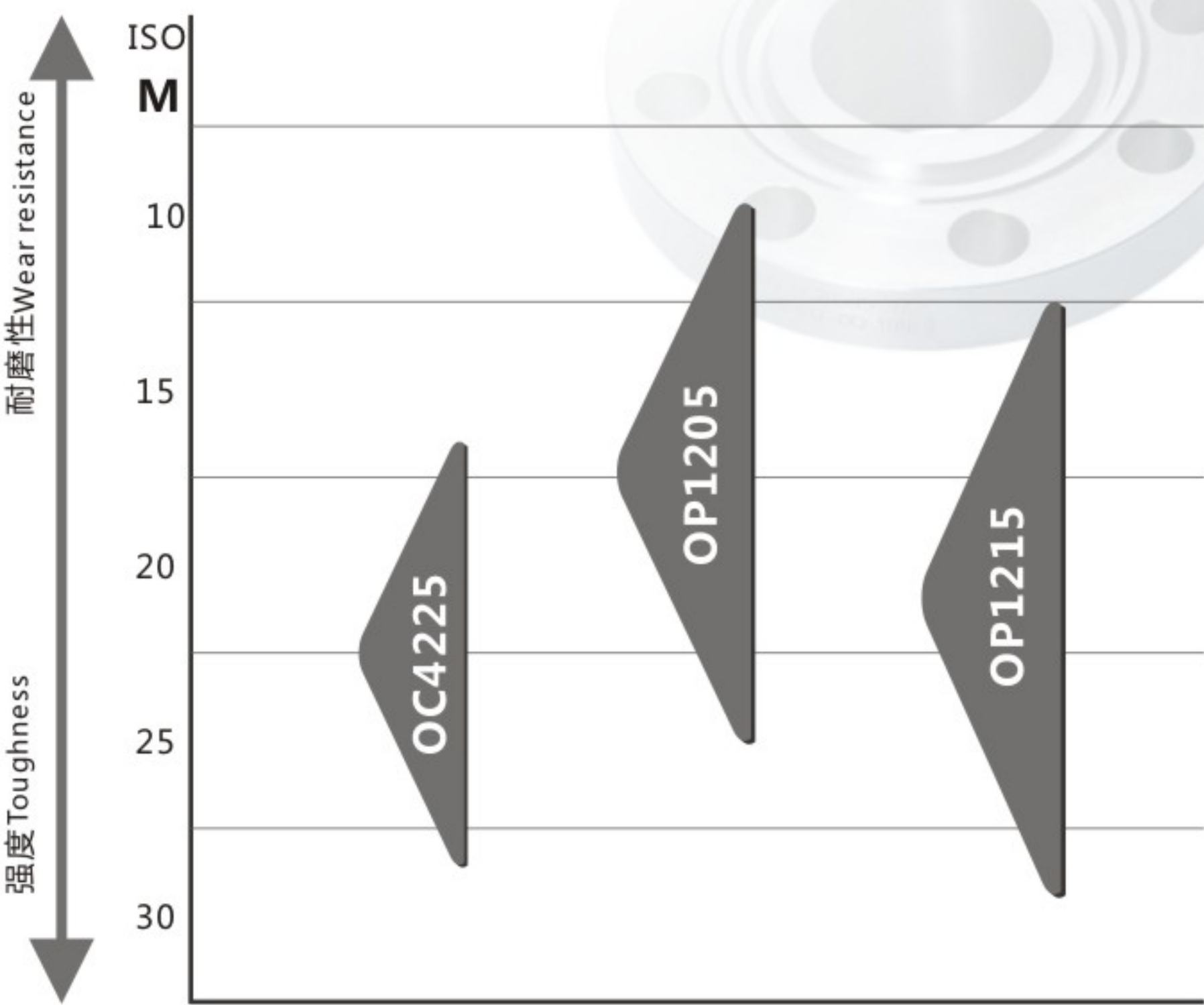
Сплав с CVD покрытием. Предназначен для получистовой и черновой обработки нержавеющей стали и сталей. Подходит для для точения на высоких скоростях при стабильной обработке и а также с ударом" на средних скоростях резания.

➤ OP1205

Сплав с PVD покрытием. Обладает высокой термостабильностью и износостойкостью. Подходит для чистового и получистового точения нержавеющей сталей.

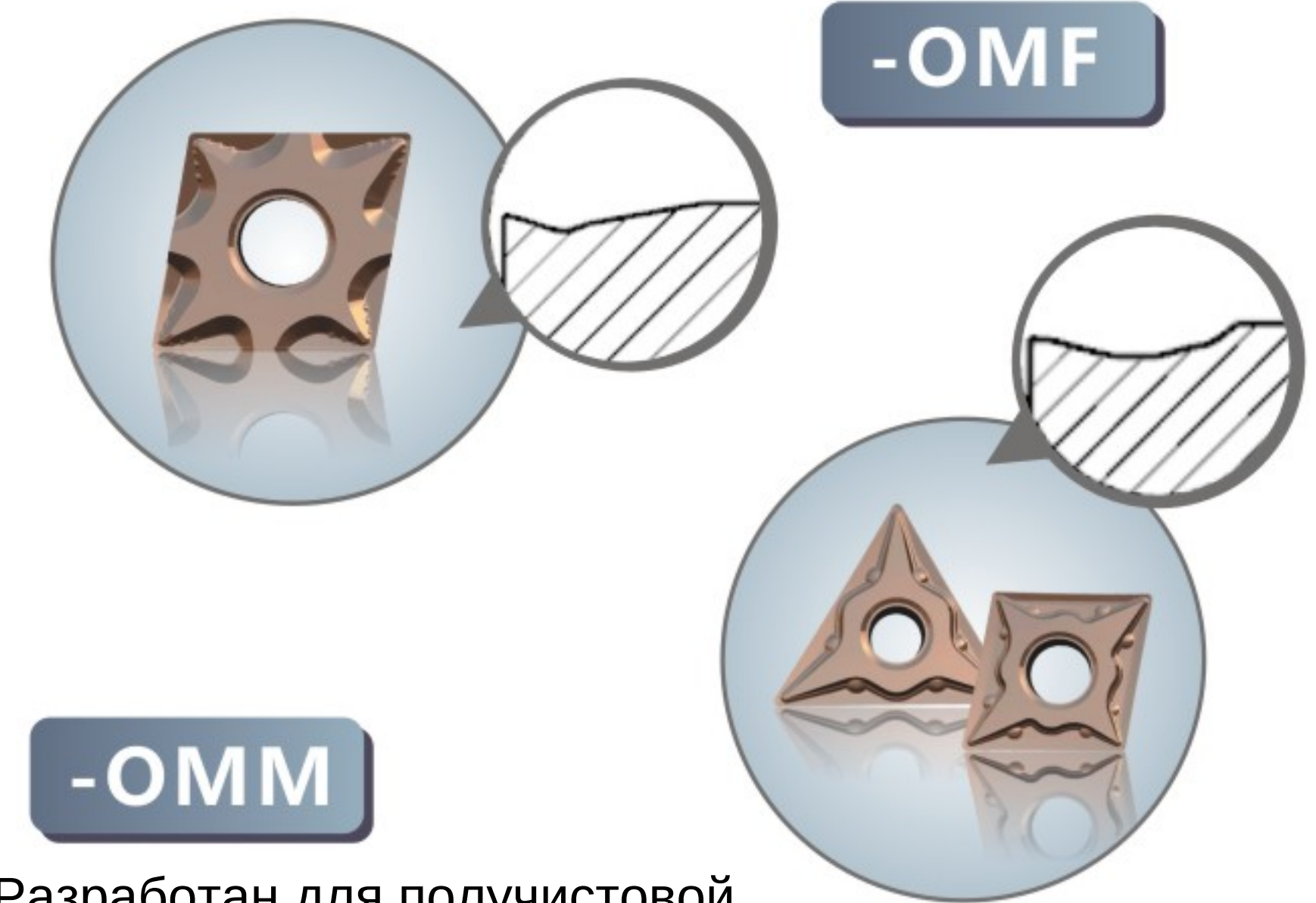
➤ OP1215/OP1315

Сплав с PVD покрытием. Оптимальный сплав для обработки нержавеющей, жаропрочных сталей и стали. Предназначен для точения в широком диапазоне режимов резания, от чистового до чернового точения. Оптимальное соотношения износостойкости, термостабильности и ударопрочности. Рекомендован как основной сплав вашего производства для нержавеющей стали.



Стружколомы

OMF - Разработан для чистовой и получистовой обработки нержавеющей и труднообрабатываемых сталей. Острая режущая кромка позволяет уменьшить сопротивление резанию и обеспечивает хорошее качество поверхности при стабильном точении.



OMM - Разработан для получистовой обработки нержавеющей и труднообрабатываемых сталей. Подходит для стабильного и прерывистого точения и эффективно избегает наростообразование на пластине. Рекомендован как основной стружколом для точения нержавеющей сталей.

-MSF

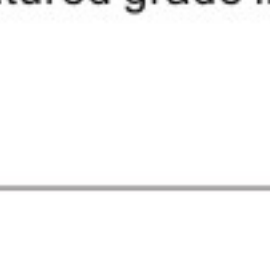
Для чистовой обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов. Острый угол режущей кромки обеспечивает низкое сопротивление резанию, что позволяет эффективно дробить стружку, снижать температуру в зоне резания, исключить наростообразование, упрочнение и другие проблемы при точении жаропрочных сплавов. А также обеспечивает высокое качество обработанной поверхности.

-MF

Для получистовой обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов. Обеспечивает как низкое сопротивление резанию так и хорошее сопротивление к прерывистому точению. Также как и MSF позволяет эффективно дробить стружку, снижать температуру в зоне резания, исключить наростообразование, упрочнение и другие проблемы при точении жаропрочных сплавов.

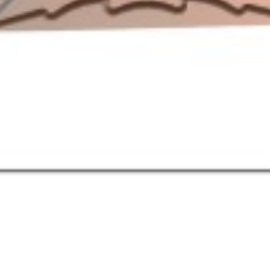
➤ Краткий обзор токарных пластин

Фото	Тип пластины	Сплав		
		OC4225	OP1205	OP1215
	CNMG120404-OMF		▲	○
	CNMG120408-OMF		▲	●
	CNMG120404-OMM	○	▲	●
	CNMG120408-OMM	▲	●	▲
	CNMG160608-OMM	▲	●	▲
	CNMG090308-MF		○	○
	CNMG120408-MF		○	○
	CNMG120412-MF		○	○
	CNMG160612-MF		○	○
	CCMT060202-MSF		○	○
	CCMT060204-MSF		○	○
	CCMT09T304-MSF		○	○
	CCMT09T308-MSF		○	○
	CCMT120404-MSF		○	○
	CNMG090304-MSF		○	○
	CNMG120404-MSF		○	○
	DNMG150604-OMF		▲	●
	DNMG150608-OMF		▲	●
				
	DNMG110404-OMM	○	▲	●
	DNMG110408-OMM	▲	●	▲
	DNMG150604-OMM	○	▲	●
	DNMG150608-OMM	▲	●	▲
	DNMG150612-OMM	▲	○	▲
	DNMG110408-MF		○	○
	DNMG150408-MF		○	○
	DNMG150608-MF		○	○
	DNMG110404-MSF		○	○
	DNMG150404-MSF		○	○
	SNMG120408-OMF		▲	●
	SNMG120404-OMM	○	▲	●
	SNMG120408-OMM	▲	●	▲
	SNMG120412-OMM	▲	○	▲
	SNMG150608-OMM	▲	●	●
	SNMG120408-MF			

Фото	Тип пластины	Сплав		
		OC4225	OP1205	OP1215
	TNMG160404-OMF		▲	●
	TNMG160408-OMF		▲	●
	TNMG160404-OMM	○	▲	●
	TNMG160408-OMM	▲	●	▲
	TNMG220404-OMM	▲	●	▲
	TNMG220408-OMM	▲	●	▲
	TNMG220412-OMM	▲	○	●
	TNMG160408-MF		○	▲
	TNMG160412-MF		○	▲
				
	TNMG160404-MSF		○	○
				
	VNMG160404-OMM	○	▲	●
	VNMG160408-OMM	▲	●	▲
				
	VNMG160408-MF		○	○
				
	VNMG160404-MSF		○	○
				
	WNMG060408-OMF		▲	●
	WNMG080404-OMF		▲	●
	WNMG080408-OMF		▲	●
				
	WNMG060408-OMM	▲	●	▲
	WNMG060412-OMM	▲	○	○
	WNMG080404-OMM	○	▲	●
	WNMG080408-OMM	▲	●	○
	WNMG060408-MF		○	○
	WNMG080408-MF		○	○
	WNMG080412-MF		○	○
				
	WNMG060404-MSF		○	○
	WNMG080404-MSF		○	○

▲ Featured grade inventory ● Optional grade inventory ○ Make-to-order

➤ Краткий обзор токарных пластин

Фото	Тип пластины	Сплав		
		OC4225	OP1205	OP1215
	CCMT060202-OTF		▲	●
	CCMT060204-OTF		▲	●
	CCMT09T304-OTF		▲	●
	CCMT09T308-OTF		▲	●
	CCMT120404-OTF		▲	●
	CCMT120408-OTF		▲	●
	CCMT060204-OTM	●	▲	●
	CCMT060208-OTM	▲	●	▲
	CCMT09T304-OTM	●	▲	●
	CCMT09T308-OTM	▲	○	▲
	CCMT120404-OTM	▲	●	▲
	CCMT120408-OTM	▲	○	▲
	DCMT070204-OTF		▲	●
	DCMT11T302-OTF		▲	○
	DCMT11T304-OTF		▲	●
	DCMT070204-OTM	▲	●	▲
	DCMT070208-OTM	▲	●	▲
	DCMT11T304-OTM	▲	●	▲
	DCMT11T308-OTM	▲	●	▲
	SCMT09T304-OTF		▲	●
	SCMT09T308-OTF		▲	●
	SCMT120404-OTF		▲	●
				
	SCMT09T304-OTM	▲	●	▲
	SCMT09T308-OTM	▲	●	▲
	SCMT120404-OTM	▲	●	▲
	SCMT120408-OTM	▲	●	▲
	SCMT120412-OTM	▲	○	▲
	TCMT110202-OTF		▲	●
	TCMT110204-OTF		▲	●
	TCMT16T304-OTF		▲	●
	TCMT16T308-OTF		▲	●
	TCMT090204-OTM		▲	●
	TCMT090208-OTM	○	●	▲
	TCMT110204-OTM		▲	●
	TCMT110208-OTM	○	●	▲
	TCMT16T304-OTM	▲	●	▲
	TCMT16T308-OTM	▲	●	▲
	TCMT16T312-OTM	▲	○	▲

▲ Featured grade inventory ● Optional grade inventory ○ Make-to-order

Чугун

> OC3105

Сплав с CVD покрытием. Обладает высокой износостойкостью, стойкостью к химическому и термическому воздействию. Предназначен для чистовой, высокоскоростной обработки чугунов всех видов.

> OC3115

Сплав с CVD покрытием. Первый выбор для обработки чугуна. Обладает оптимальным соотношением между износостойкостью и ударопрочностью . Предназначен для работы в широком диапазоне режимов резания, от чистовой до черновой на высоких скоростях резания.

> OC3115D

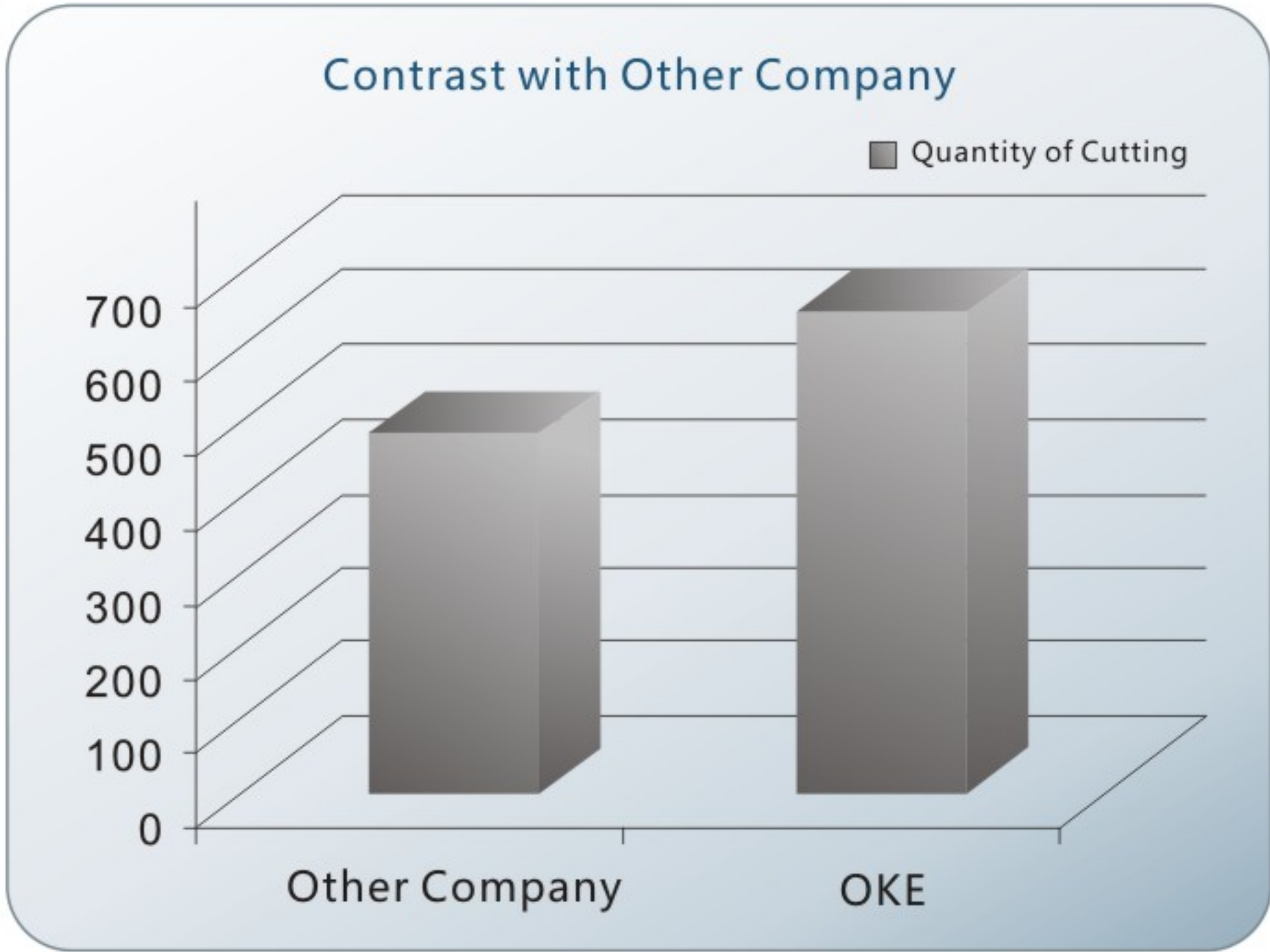
Сплав с CVD покрытием. Оптимизирован для лучшей ударопрочности по сравнению со сплавом OC3115. Предназначен для низко и среднескоростной обработки серого и ковкого чугуна. Первый выбор для тяжелого, черного, обдирочного точения.

> OC3115S

Сплав с CVD покрытием. Сочетание ударопрочности и износостойкости позволяет на больших скоростях обрабатывать чугун при получистовой обработке.

Material Group	OC3105	OC3115	OC3115D	OC3115S
	Cutting Speed m/min			
K1	200-480	180-450	160-420	170-430
K2	180-460	170-430	150-400	160-410
K3	160-430	160-400	150-380	160-390

Contrast Test



Processing Quantity Contrast		
Unit of Contrast	Other Company	OKE
Quantity of Cutting	420	600



Insert Type:
CCMT09T308-OTR OC3115
Material: 压缩机法兰 (车内孔)
Workpiece: Fc250
Cutting Parameters:
Vc=320m/min
Ap=2mm
Fn=0.2mm/r

> Краткий обзор токарных пластин

Picrure	Type	Coating Grade			
		OC3105	OC3115	OC3115D	OC3115S
	CNMA120404	○	●	▲	
	CNMA120408	○	●	▲	
	CNMA120412		●	▲	
	CNMA120416		●	▲	
	CNMA160608	○	●	▲	
	CNMA160612		●	▲	
	CNMA160616		●	▲	
	CNMA160620		●	▲	
	CNMA190612	○	●	▲	
	CNMA190616	●	●	▲	
	DNMA110416		●	▲	
	DNMA150404	○	●	▲	
	DNMA150408	○	●	▲	
	DNMA150602		●	▲	
	DNMA150604	○	●	▲	
	DNMA150608	○	●	▲	
	DNMA150612		●	▲	
	DNMA150616		●	▲	
	SNMA120402		●	▲	
	SNMA120408	○	●	▲	
	SNMA120412		●	▲	
	SNMA120416		●	▲	
	SNMA120606		●	▲	
	SNMA150608	○	●	▲	
	SNMA150612		●	▲	
	SNMA190612		●	▲	
	SNMA190616		●	▲	
	TNMA160404	○	●	▲	
	TNMA160408	○	●	▲	
	TNMA160412		●		▲
	TNMA160416		●	▲	
	TNMA220408	○	●	▲	
	TNMA220412		●	▲	
	TNMA220616		●		▲

Picrure	Type	Coating Grade			
		OC3105	OC3115	OC3115D	OC3115S
	WNMA060404	○	●	▲	
	WNMA060412		●		▲
	WNMA080408	○	●	▲	
	WNMA080412		●		▲
	WNMA080416		●	▲	
	CNMG120404	○	●	▲	
	CNMG120408	○	●	▲	
	CNMG120412		●	▲	
	CNMG160608	○	●	▲	
	CNMG160612		●	▲	
	CNMG160616		●	▲	
	CNMG190608	○	●	▲	
	CNMG190612		●	▲	
	CNMG190616		●	▲	
	DNMG110408	○	●	▲	
	DNMG150404	○	●	▲	
	DNMG150408	○	●	▲	
	DNMG150604	○	●	▲	
	DNMG150608	○	●	▲	
	DNMG150612		●	▲	
	SNMG090304	○	●	▲	
	SNMG090308	○	●	▲	
	SNMG120404	○	●	▲	
	SNMG120408	○	●	▲	
	SNMG120412		●	▲	
	SNMG120416		●	▲	
	SNMG150608	○	●	▲	
	SNMG150612		●	▲	
	SNMG190612		●	▲	
	SNMG190616		●	▲	
	SNMG250724		●	▲	
	SNMG250924		●	▲	

▲ Featured grade inventory ● Optional grade inventory ○ Make-to-order

➤ Краткий обзор токарных пластин

Фото	Тип пластины	Сплав			
		OC3105	OC3115	OC3115D	OC3115S
	TNMG160404	○	●	▲	
	TNMG160408	○	●	▲	
	TNMG160412		●	▲	
	TNMG220408	○	●	▲	
	TNMG220412		●	▲	
	TNMG220416		●	▲	
	VNMG160404	○	●	▲	
	VNMG160408	○	●	▲	
	WNMG080404	○	●	▲	
	WNMG080408	○	●	▲	
	WNMG080412		●	▲	
	CNMG120408-OPR	○	●	▲	
	CNMG120412-OPR		●	▲	
	CNMG120416-OPR		●	▲	
	CNMG160608-OPR	○	●	▲	
	CNMG160612-OPR		●	▲	
	CNMG160616-OPR		●	▲	
	CNMG190608-OPR	○	●	▲	
	CNMG190612-OPR		●	▲	
	CNMG190616-OPR		●	▲	
	DNMG150408-OPR	○	●	▲	
	DNMG150412-OPR		●	▲	
	DNMG150416-OPR		●	▲	
	DNMG150608-OPR	○	●	▲	
	DNMG150612-OPR		●	▲	
	DNMG150616-OPR		●	▲	

Фото	Тип пластины	Сплав			
		OC3105	OC3115	OC3115D	OC3115S
	SNMG120408-OPR	○	●	▲	
	SNMG120412-OPR		●	▲	
	SNMG150612-OPR		●	▲	
	SNMG150616-OPR		●	▲	
	SNMG190612-OPR		●	▲	
	SNMG190616-OPR		●	▲	
	WNMG080408-OPR	○	●	▲	
	WNMG080412-OPR		●	▲	
	CCMT060208-OTR	○	●	▲	
	CCMT09T304-OTR	○	●	▲	
	CCMT09T308-OTR	○	●	▲	
	CCMT120408-OTR	○	●	▲	
	CCMT120412-OTR		●	▲	
	DCMT11T304-OTR	○	●	▲	
	DCMT11T308-OTR	○	●	▲	
	SCMT09T304-OTR	○	●	▲	
	SCMT09T308-OTR	○	●	▲	
	SCMT120404-OTR	○	●	▲	
	SCMT120408-OTR	○	●	▲	
	SCMT120412-OTR		●	▲	
	TCMT16T308-OTR	○	●	▲	
	TCMT220408-OTR	○	●	▲	
	VBMT160404-OTR	○	●	▲	
	VBMT160408-OTR	○	●	▲	

▲ Featured grade inventory ● Optional grade inventory ○ Make-to-order

● Фрезерные пластины



➤ OP1205H

Высокопрочная и мелкозернистая твердосплавная основа с PVD покрытием. Предназначен для чистовой и промежуточной обработки нержавеющей стали и сталей с не высокой твердостью.

➤ OP1215

Сплав с PVD покрытием. Первый выбор для фрезерования нержавеющей сталей и сталей с невысокой твердостью. Подходит для широкого диапазона работ. Обладает высокой термостабильностью и прочностью. Благодаря оптимальному сочетанию прочности и износостойкости, рекомендован как основной сплав для вашего производства при фрезеровании.

➤ OP2202

Сплав с PVD покрытием. Сочетание ударопрочности и износостойкости позволяет обрабатывать стали в том числе повышенной твердости а также чугуна в широком диапазоне режимов резания, от чистового до чернового, на средних скоростях резания.

➤ OP1030

Новый сплав для универсальной обработки стали а также нержавеющей стали. Обладает исключительной вязкостью и износостойкостью. Также может использоваться как основной сплав при фрезеровании.

➤ OC4025

Сплав с CVD покрытием. Предназначен для фрезерования любых сталей в широком диапазоне обработки.

➤ OC4035

Сплав с CVD покрытием. Предназначен для черновой обработки сталей и нержавеющей сталей на низких и средних скоростях резания.





Краткий обзор токарных пластин

Фото	Тип пластины	Сплав					
		OP1215	OP2202	OP1205H	OP1030	OC4025	OC4035
	SEET12T3-OPF	▲	▲	○	▲	○	○
	SEET12T3-OPM	▲	▲	○	▲	○	○
	SEET12T3-OPR	▲	▲	○	▲	○	○
	SEET120308PER-OPF	▲	▲	○	▲	○	○
	SEET120308PER-OPM	▲	▲	○	▲	○	○
	SEET09T308PER-OPR	▲	▲		▲	○	○
	SDMT120412-OPM	▲	▲	○	▲	○	○
	SPMT120408-HT-1	▲	▲	○	▲	○	○
	WPGT080615ZSR	▲	▲	○	▲	○	○
	RCKT1606MO-OPM	▲	▲	○	▲	○	○

Фото	Тип пластины	Сплав					
		OP1215	OP2202	OP1205H	OP1030	OC4025	OC4035
	RCKT1204MO-OPR	▲	▲	○	▲	○	○
	RCKT1606MO-OPR	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKW2006MO	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKW0803MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKW10T3MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKW1204MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKW1604MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKW1605MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKW1606MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKX10T3MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKX1204MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKX1605MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RDKX1606MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RPEW0802MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RPEW1003MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RPEW1204MO-BG	▲	▲	○	▲	○	○
	RPKT10T3MOF	▲	▲	○	▲	○	○
	RPKT1204MOF	▲	▲	○	▲	○	○
	APMT11T308-ZM	▲	▲	○	▲	○	○
	APMT160408-ZM	▲	▲	○	▲	○	○
	APMT1135PDER-M2	▲	▲	○	▲	○	○
	APMT160408PDER-M2	▲	▲	○	▲	○	○
	APMT1135PDER-H2	▲	▲	○	▲	○	○
	APMT1604PDER-H2	▲	▲	○	▲	○	○

▲ Featured grade inventory ● Optional grade inventory ○ Make-to-order



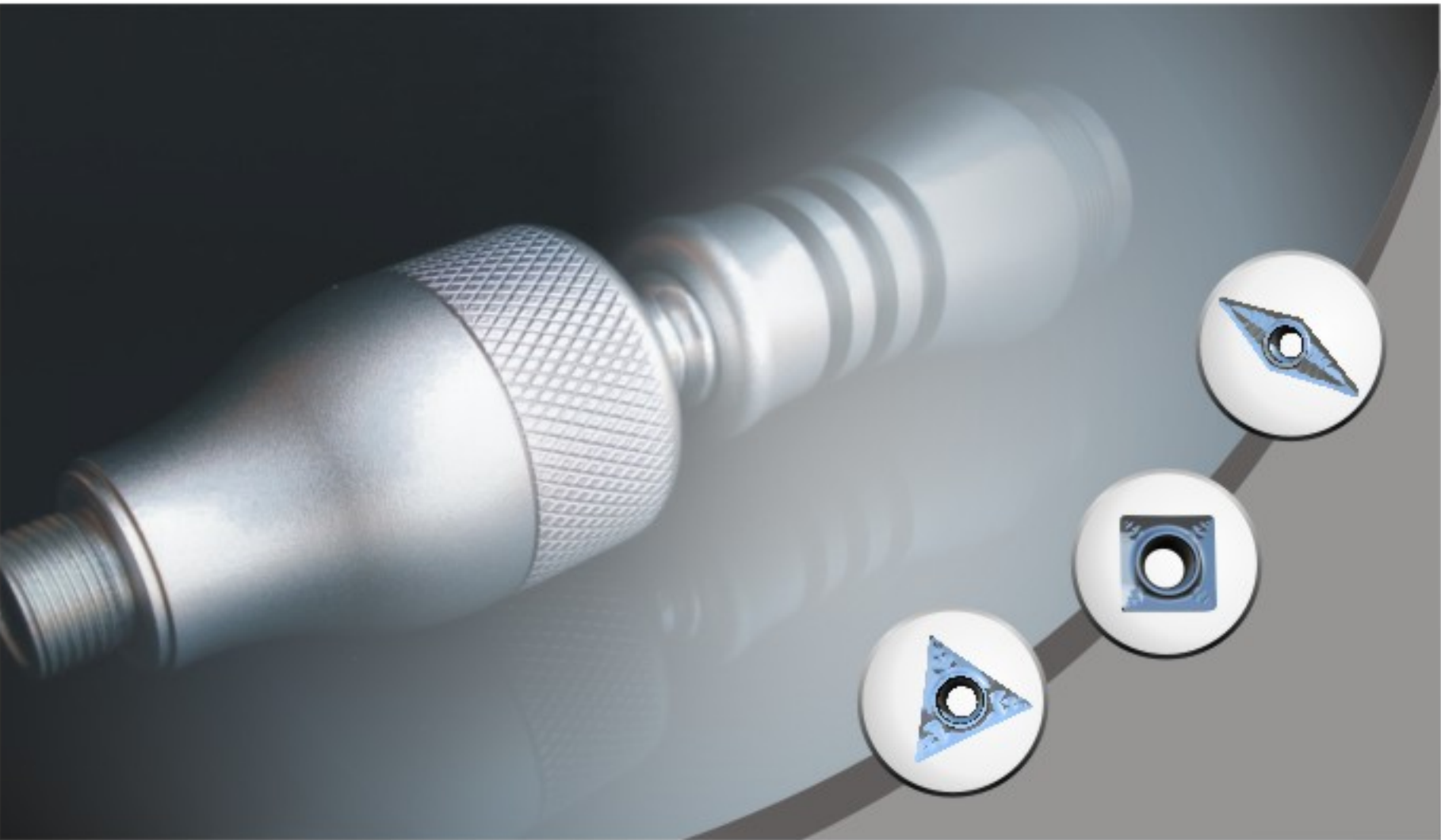
Алюминий

OK434

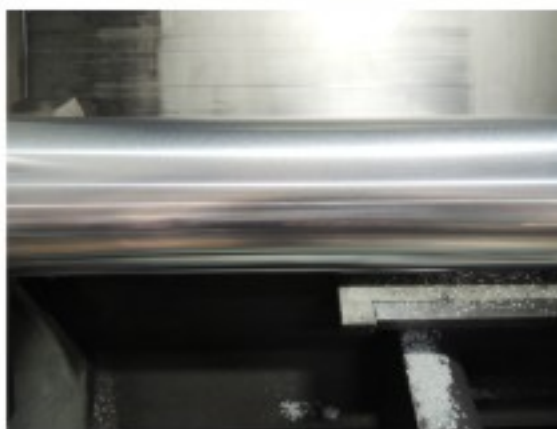
Сплав для чистовой и получистовой обработки цветных металлов. Обладает высокой прочностью, высокой твердостью и хорошей теплопроводностью. Эффективность и универсальность сплава подтверждена многочисленными испытаниями и длительным сроком использования у клиентов по всему миру.

NL Chip Breaker

Стружкколом для точения алюминия и его сплавов. Уникальная, трехгранная режущая кромка эффективно обеспечивает дробление и контроль вывода стружки. Снижает силы резания и повышает скорость обработки. Обеспечивает высокую чистоту поверхности обрабатываемой детали и длительный срок работы.



Contrast Test

被加工材料：纯铝			
Cutting Parameter	Vc=600m/min	Ap=0.3mm	Fn=0.2mm/r
Cutting			
Surface Quality			
	OKE's	Other Company's Similar Products	
	OKE's are better in finished surface quality, breaking chip, and controlling chip.		

➤ Краткий обзор токарных пластин

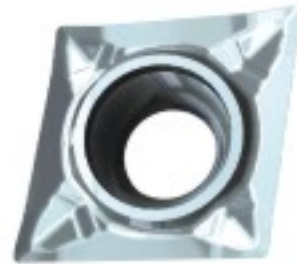
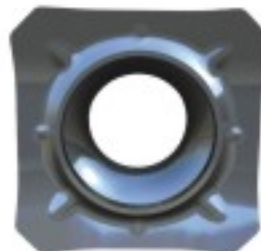
Фото	Тип пластины	OK434
	CCGX060202-NL	▲
	CCGX060204-NL	▲
	CCGX09T302-NL	▲
	CCGX09T304-NL	▲
	CCGX09T308-NL	▲
	CCGX120404-NL	▲
	CCGX120408-NL	▲
	DCGX070202-NL	▲
	DCGX070204-NL	▲
	DCGX11T302-NL	▲
	DCGX11T304-NL	▲
	DCGX11T308-NL	▲
	SCGX09T304-NL	▲
	SCGX09T308-NL	▲
	SCGX120408-NL	▲
	RCGT1204MO-NL	▲
	SEKT1204-NL	▲

Фото	Тип пластины	OK434
	TCGX090204-NL	▲
	TCGX110202-NL	▲
	TCGX110204-NL	▲
	TCGX16T308-NL	▲
	VCGX110302-NL	▲
	VCGX110304-NL	▲
	VCGX110308-NL	▲
	VCGX160402-NL	▲
	VCGX160404-NL	▲
	VCGX160408-NL	▲
	VCGX160412-NL	▲
	VCGX220530-NL	▲
	APGT1135PDER-NL	▲
	APKT160402-NL	▲

▲ Featured grade inventory ● Optional grade inventory ○ Make-to-order

